



„Tento projekt sa realizoval s podporou EURÓPSKEJ ÚNIE“

Miesto realizácie projektu:

Veľké Rovné

Názov projektu:

Zvýšenie konkurencieschopnosti a modernizácia výrobného procesu spoločnosti Ing. Vladimír Lago.

Stručný opis projektu:

Cieľom projektu bola modernizácia výrobného procesu, rozšírenie portfólia výrobkov a zvýšenie kvality produkcie spoločnosti Ing. Vladimír Lago, a s tým súvisiaci rast efektivity výroby a zvyšovanie konkurencieschopnosti.

Špecifické ciele:

- Nákupom a inštaláciou 3D meracieho stroja zvýšiť kvalitu výrobkov.
- Nákupom a inštaláciou hydraulického lisu so spodným vyrážaním rozšíriť portfólio a zvýšiť kvalitu výrobkov.

Východiskový stav: Spoločnosť pôsobí na trhu od roku 1997, keď začal podnikat' v oblasti strojárnej výroby. V dnešnej dobe sa spoločnosť špecializuje hlavne na výrobu nástrojov, foriem a presných súčiastok pre ostatné firmy, pôsobiace v strojárskom, gumárskom a automobilovom priemysle. Ďalšou činnosťou, ktorou sa spoločnosť Ing. Vladimír Lago zaoberá, je spracovanie kovov a inžinierska činnosť. Veľkou devízou spoločnosti je tradícia strojárnej výroby v regióne. Spoločnosť sa od začiatku svojej existencie aktívne zaoberá investíciami do výrobných technológií a tým aj rozvojom nových výrobných aktivít. Produkcia firmy sa realizuje na viacerých technologických zariadeniach, ako sú CAD a CAM pracoviská, CNC frézy, lisy, sústruhy a pod.

Výroba v podniku žiadateľa prebieha v dvojzmennej prevádzke, ktorú zabezpečujú kvalifikovaní technickí a výrobní pracovníci. Produkty spoločnosť exportuje aj do okolitých krajín, a to najmä do Čiech a Poľska.

Stav po realizácii projektu:

Realizovaním projektu spoločnosť značne rozšírila portfólio výrobkov a vstúpila na nové perspektívne trhy, čo zabezpečilo stabilný nárast produkcie. Firma sa stala popredným výrobcom foriem a nástrojov v strednej Európe a môže sa uchádzať o zložitejšie a lepšie platené zákazky s vyššou pridanou hodnotou. Projekt má priaznivý efekt na všetky ekonomické ukazovatele spoločnosti a vedie k zvýšeniu konkurencieschopnosti firmy.

Dôležitým efektom je zvýšenie podielu presného obrábania moderných materiálov na celkovej produkcii a tým aj podielu práce s vyššou pridanou hodnotou, čo je jeden z kľúčových cieľov spoločnosti. Z pohľadu dosiahnutia merateľných ukazovateľov výsledku a dopadu sa realizáciou projektu vytvorili 4 nové pracovné miesta a 2 inovované výrobné postupy. Projekt nadväzuje na predchádzajúce investície spoločnosti (nákup nových technologických zariadení) a umožňuje rozvoj výroby ostatných subjektov automobilového, strojárneho a elektrotechnického priemyslu.

Názov a sídlo prijímateľa:

Ing. Vladimír Lago, Horevsie 463, Veľké Rovné 013 62

Dátum začatia realizácie projektu:

10/2015

Dátum skončenie realizácie projektu:

12/2015

Logo operačného programu:	
Názov riadiaceho orgánu:	Ministerstvo hospodárstva SR v zastúpení: Slovenská inovačná a energetická agentúra
Odkaz na internetové stránky riadiaceho orgánu a daného operačného programu:	www.economy.gov.sk www.opkahr.sk www.siea.gov.sk
Výška poskytnutého príspevku:	198 154,20 €
Fotodokumentácia alebo vizualizácia realizácie aktivít výsledkov projektu (uvedené musí byť pravidelne aktualizované).	